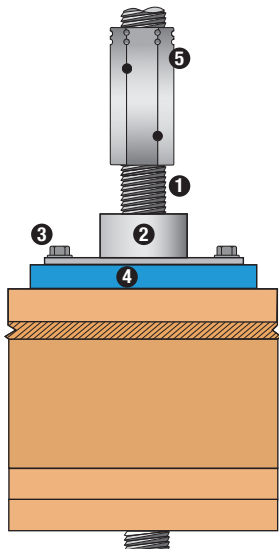
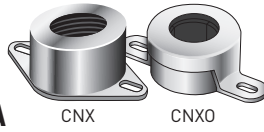


# INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE ANCLAJE MITEK® Z4

## Componentes del sistema de anclaje MiTek® Z4



**1**  
**VARILLA ROSCADA**

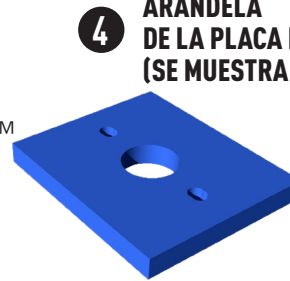


**2**  
**TUERCA DE AJUSTE (CNX / CNXO)**



**3**  
**WS3 MITEK® PRO-SERIES™ TORNILLOS**

**MiTek® PRO SERIES™**



**4**  
**ARANDELA DE LA PLACA DE ASIENTO (SE MUESTRA BPW-17-6)**



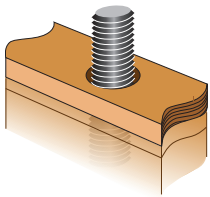
**5**  
**ACOPLADOR**

Grado estándar



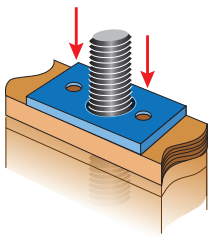
Grado de alta resistencia

## Pasos para la instalación

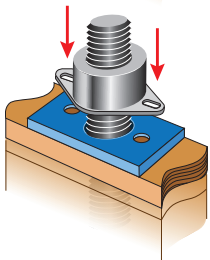


**Paso 1.** Taladre un orificio de un mínimo de 1/2 pulgada más grande que el diámetro de la varilla roscada e insértela.

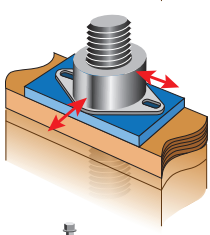
Diámetro de varilla	Diam Min orificio	Diam Max orificio
< 1"	Varilla + 1/2"	1 5/8"
1" - 1 1/2"	Varilla + 1/2"	2"
> 1 1/2"	Varilla + 1/2"	2 1/2"



**Paso 2.** Deslice la arandela de la placa de asiento sobre la varilla roscada y empujela hacia abajo hasta que esté completamente emplazada sobre el marco de madera.

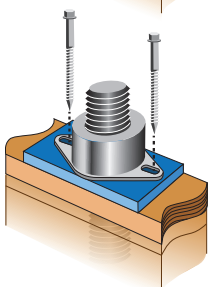


**Paso 3.** Deslice la tuerca de ajuste de manera pareja por la varilla roscada hasta que esté completamente emplazada sobre la arandela de la placa de asiento.

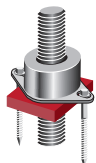


**Paso 4.** No instale los tornillos MiTek® Pro Series™ hasta que:

- la varilla esté dentro de los niveles de tolerancia de desnivel (fuera de plomo)
- la tuerca CNX / CNXO esté centrada en la varilla
- la tuerca CNX / CNXO esté completamente asentada sobre la arandela

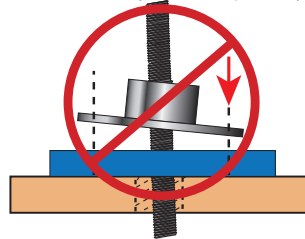


**Paso 5.** Inserte los tornillos MiTek® Pro Series™ como se muestra.

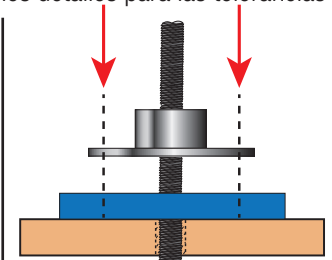


Inserte los tornillos MiTek® Pro Series™ por fuera de los modelos BPW5 y BPW6.

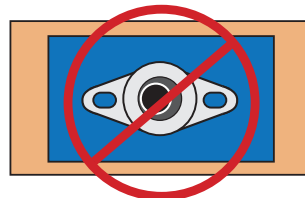
**IMPORTANTE:** Taladre un orificio de un mínimo de 1/2 pulgada más grande que el diámetro de la varilla roscada. Consulte la documentación de los detalles para las tolerancias de desnivel (fuera de plomo).



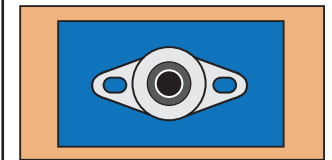
**INCORRECTO** - Orificio demasiado grande, la varilla supera los niveles de tolerancia de desnivel.



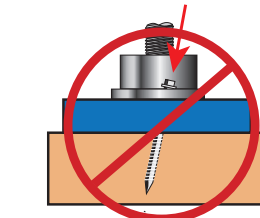
**CORRECTO** - Orificio taladrado de 1/2" más grande que el diámetro de la varilla y se aplica igual presión para asentar completamente la tuerca CNX / CNXO en la arandela.



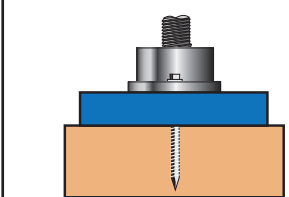
**INCORRECTO** - La varilla no está centrada en la tuerca CNX / CNXO.



**CORRECTO** - La varilla está centrada en la tuerca CNX / CNXO.



**INCORRECTO** - El tornillo está insertado en un ángulo.



**CORRECTO** - El tornillo está insertado a plomo (nivelado correctamente).

# MiTek®

1-800-325-8075

www.mitek-us.com/products/Z4-Tie-Down/

01-12-20201